

# Ficha Técnica

**RMPRO** RIKOR RUSTPROOF PRIMER 120 SR CORES Base Solvente

**DESCRIÇÃO** Imprimação anticorrosiva baseada em resinas alquídicas modificadas

|                             |                        |                       |
|-----------------------------|------------------------|-----------------------|
| <b>PRINCIPAL UTILIZAÇÃO</b> | Aço                    | (n.a.)                |
| <b>PROPRIEDADES</b>         | Proteção anticorrosiva | Secagem rápida (n.a.) |

## DADOS TÉCNICOS

|                                | ± 40s VISCOSIDADE DO PRODUTO A 20°C, 1atm DIN4 [s]   | DENSIDADE (g/cm <sup>3</sup> ) ±0,1 | ± 5% ,BRILHO (Ângulo 20°, 20°C a 1 atm) | TEOR SÓLIDOS (m/m) ± 2% | PRAZO VALIDADE                              | COR / ASPETO |
|--------------------------------|--|-------------------------------------|---|-------------------------|---|--------------|
| <b>À TEMPERATURA AMBIENTE</b>  | (n.a.)   | 1,40                                | (n.a.)                                  | 68%                     | 6 a 12 meses - Embalagem Selada não violada | (n.a.)       |
| <b>CONDIÇÕES APLICAÇÃO</b>     | Agitar previamente os produtos até completa homogeneização. Aplicar preferencialmente em condições de pressão e temperatura normais, (PTN= 21°C, 1 atm.)   |                                     |   |                         |   |              |
| <b>PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO</b> | Aço: decapar ao grau Sa 2 1/2 até obter entre 25 e 50mm de perfil de rugosidade. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Aplicar o primário imediatamente a seguir à preparação da superfície. |                                     |   |                         |   |              |

## PREPARAÇÃO DO PRODUTO

|               |                    |        |                 |                      |
|---------------|--------------------|--------|-----------------|----------------------|
|               | <b>CATALISADOR</b> | (n.a.) | <b>DILUENTE</b> | RIKSOLV SINTEK SR100 |
| <b>VOLUME</b> |                    | (n.a.) |                 | 15%                  |
| <b>PESO</b>   |                    | (n.a.) |                 | (n.a.)               |

## OUTROS PRODUTOS AUXILIARES

|               |                   |        |                   |        |
|---------------|-------------------|--------|-------------------|--------|
|               | <b>OUTROS (1)</b> | (n.a.) | <b>OUTROS (2)</b> | (n.a.) |
| <b>VOLUME</b> |                   | (n.a.) |                   | (n.a.) |
| <b>PESO</b>   |                   | (n.a.) |                   | (n.a.) |

|                           |        |   |        |
|---------------------------|--------|---|--------|
| <b>POT LIFE 20°C 1atm</b> | (n.a.) | <b>VISCOSIDADE DE APLICAÇÃO RECOMENDADA (copo DIN 4 a 20°C) [s]</b> | (n.a.) |
|---------------------------|--------|---|--------|

## INFORMAÇÃO TÉCNICA

|                             | TEMPO REPINTURA | TEMPO PARA LIXAR | SECAGEM AO TOQUE | TEMPO PARA MANIPULAR | GRAMAGEM RECOMENDADA EM HÚMIDO / CAMADA g/m <sup>2</sup> | ESPESSURA RECOMENDADA EM SECO / CAMADA µm |
|-----------------------------|-----------------|------------------|------------------|----------------------|--|---|
| <b>TEMPERATURA AMBIENTE</b> | (n.a.)          | (n.a.)           | 30 Minutos       | (n.a.)               | (n.a.)   | 40  |
| <b>SECAGEM UV</b>           | (n.a.)          | (n.a.)           | (n.a.)           | (n.a.)               | (n.a.)   | (n.a.)                                    |
| <b>SECAGEM FORÇADA</b>      | (n.a.)          | (n.a.)           | (n.a.)           | (n.a.)               | (n.a.)   | (n.a.)                                    |

## MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Pistola aerográfica ou airless  
(n.a.)

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>OBSERVAÇÕES</b> | Rendimento de 12m <sup>2</sup> /L para 40 µm secas. O valor da densidade e dos sólidos é orientativo, pois depende da cor em questão. |
|--------------------|---|

|   |                   |            |
|---|-------------------|------------|
| <b>EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL</b> | <b>DATA</b>       | 02/10/2018 |
|   | <b>REVISÃO Nº</b> | 2          |
|   | <b>TÉCNICO</b>    | 07         |

Aconselhamos a verificar periodicamente o estado de atualização da presente informação técnica. O Grupo Lusoverniz assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações nelas constantes. Os aconselhamentos técnicos prestados pelos nossos colaboradores, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente informativos, atualizados e dados de boa-fé. As empresas do Grupo Lusoverniz só aceitam reclamações relativamente a defeitos de fabrico do seu produto que se venham a demonstrar assumindo, nesses casos, a substituição do mesmo ou reembolso do valor já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos.